

服装制版师（裁剪服装制版）三级

理论知识模拟试卷

一、判断题(将判断结果填入括号中。正确的填“√”，错误的填“×”。 共 50 题，每题 1 分，满分 50 分)

- 1) 样板推档方式大体可由小到大、封闭推档为主。 ()
- 2) 160/84A 使用的是号型制的服装规格方法。 ()
- 3) 旗袍是由朝鲜族服饰演变而来。 ()
- 4) 风衣的外形是短款上衣。 ()
- 5) 按风衣廓型确定领型样板规格尺寸。 ()
- 6) 放码是在基本衣片的基础上完成其他所有样板过程。 ()
- 7) 服装工艺设计的四大原则是技术先进、方法科学、艺术完美、经济合理。 ()
- 8) 无花纹的素色旗袍面料，在不影响质量的前提下可以略有偏斜，但要有严格规定。
()
- 9) 茄克的领围加放松量一般为 3cm，和衬衫一样。 ()
- 10) 裁下来的衣片都是毛片。 ()
- 11) 冬季宽松型运动服外套袖口完成的松量尺寸一般为手腕围加 1~6cm 的放松量。
()
- 12) 旗袍辅料有浆糊、牵带、棉线、棉绳等。 ()
- 13) 光壳试样可以修改任意部位，进行调整。 ()
- 14) 下装号型标志 165 / 64A 中的“64”指的是腰围尺寸。 ()
- 15) 服装样板是服装工业生产中款式的基础和工艺的依据。 ()
- 16) 核对样板钮眼间距是否与工艺要求一致。 ()
- 17) 预缩就是把织物晾一下。 ()
- 18) 样版推挡是以最小和最大两种号型的样板为基础进行的。 ()
- 19) 男西裤腰面的用料一般不采用横料。 ()
- 20) 服装标准化的含义首先是系列样版标准化。 ()
- 21) 烫缩前，面料需要透开醒料，整幅 60cm 断长，画 50×50 标识线，用蒸汽熨斗、
大烫手势、喷气烫 3~5 秒，冷却表小时，测得经纬值，算出缩率，一般±3%属
于正常缩率。 ()
- 22) 绘制服装衣片轮廓线，一般采用粗实线 ()
- 23) 正常男茄克人体肩斜度要比女子的肩斜度大。 ()
- 24) 常用纤维基本分为天然纤维和化学纤维。 ()

- 25) 档差计算是以中间体为中心, 向两边依次递增或递减而组成的。 ()
- 26) 服装效果图就是制版的唯一依据。 ()
- 27) 全自动四线锁边机, 1 针 4 线, 可改三线锁边。 ()
- 28) 袖长在袖山高点放缩, 其余在袖口放缩。 ()
- 29) 服装行业并没有一般实际裁剪时合理损耗的标准或规定, 所以需要根据具体情况来确定。 ()
- 30) 使用比例法进行样板制作时, 须知道穿衣者的胸围、臀围、袖长、衣长等重要部位的净尺寸。 ()
- 31) 茄克衫左右领尖选用条格面料的, 必须左右对称, 互差不大于 0.5cm。 ()
- 32) 服装生产工艺单上的款式图应按真实比例、清楚地表达出服装的各细部结构, 一般应有背视图。 ()
- 33) 扣烫是一种把衣片折边或翻折处按一定要求扣压烫定型的熨烫手段。 ()
- 34) 制作样版时, 应正确标注与其它刀眼或省、缝、裱等相互对准的位置。 ()
- 35) 开袋机除了开袋功能还可以开 T 恤衫、时装类的门襟袂、订各种标牌。 ()
- 36) 生产的发展主要是靠节俭来实现的。 ()
- 37) 裁剪工序制定的合理与否将直接决定工作效率和产品的质量。 ()
- 38) 麻织物表面极具光泽。 ()
- 39) 卡其布属于斜纹组织。 ()
- 40) 测量运动服成品胸围要按周围计算。 ()
- 41) 后肩宽取 $1/2$ 肩宽规格档差数值, 在袖窿一边放缩。 ()
- 42) 撬边机不同于暗缝机。 ()
- 43) 旗袍外观上基本特征有左袂大襟的开襟或半开襟等。 ()
- 44) 纤维长度是指纤维在不受外力影响下, 伸直时测得的两端间距离。 ()
- 45) 龙门刀必须从小片开始裁。 ()
- 46) 旗袍一般贴身穿, 经典旗袍大多为紧身造型, 我们成衣号型选择仍为 160/84A。
()
- 47) 复核样版时, 必须确认衣身领围与衣领装领线的长度相吻合。 ()
- 48) 肩颈点的英文代号 STP ()
- 49) 运动服一般配置插肩袖结构, 目的是为了美观。 ()
- 50) 英文字母“H”是指臀围的尺寸 ()

二、单选题(选择一个正确的答案, 将相应的字母填入题内的括号中。共 50 题, 每题 1 分, 满分 50 分)

- 1) 水洗工艺就是人工搓洗。()

- (A)不正确 (B)正确 (C)不一定 (D)有可能
- 2) 茄克廓形都要适当, () 显出潇洒的美感。
(A)夸张肩宽 (B)紧下摆 (C)紧袖口 (D)以上都是
- 3) () 是采用锁边机将面料的毛边锁缝住, 使其不会松散脱开。
(A)平缝 (B)滚边 (C)手缝 (D)锁边缝
- 4) 铜氨纤维和莫代尔纤维都属于 ()。
(A)动物纤维 (B)再生纤维 (C)大豆纤维 (D)植物纤维
- 5) 常用化学纤维基本分为 () 和再生纤维素纤维 2 大类。
(A)动物纤维 (B)合成纤维 (C)天然纤维 (D)植物纤维
- 6) 旗袍领的结构形状, 一般有椭圆领和 () 两种。
(A)V (B)H (C)O (D)T
- 7) 合体女西装胸围放松量一般是 () cm。
(A)2~6 (B)8~10 (C)10~18 (D)15~20
- 8) 前片推板, 以袖窿深线为x轴, 袖窿深档差为A, 背长档差为 1cm 衣长档差为 2cm, 则女西服前片下摆的纵向变化量为 ()。
(A)1-A (B)2-A (C)2-1 (D)A
- 9) 按照织造方法不同, 可将织物分为 ()、针织物和非织造布
(A)经编织物 (B)机织物 (C)纬编织物 (D)经纱
- 10) 样板中, 下列对位记号 () 要求成对出现。
(A)钻孔 (B)打线钉 (C)剪口 (D)冲眼
- 11) 关于旗袍、茄克手工推挡方法, 以下哪一项表述是错误的 ()。
(A)制图法 (B)等分法 (C)推放法 (D)分类法
- 12) 根据标准样板展开胸部, 适当 () 前宽; 同时 () 前身长度, 前身摆缝加大, 后身摆缝减小。()
(A)减小、减小 (B)增加、增加 (C)增加、减小 (D)减小、增加
- 13) 熨斗沿经向不停移动, 均匀用力, 不使衣料变形的技法是 () 烫。
(A)归 (B)拔 (C)扣 (D)平
- 14) 服装的规格是人体的净尺寸加上一定的 ()。
(A)松量 (含装饰量) (B)定数 (C)什么都不加 (D)缝份
- 15) 三线包缝, 针采用一直两弯, () 机操作简单, 性能稳定, 厚薄通吃, 经久耐用。
(A)3 针 1 线 (B)1 针 3 线 (C)2 针 3 线 (D)都不是
- 16) 水洗前, 面料需要透开松布, 整幅 60cm 断长, 画 50×50 标识线, 放洗衣机里, 40°温水洗涤半小时, 烘干烫平, 测得经纬值, 算出缩率, 一般± () %属于正常缩率。

- (A)9 (B)7 (C)5 (D)3
- 17) 逗号尺不能用来画出结构图的 ()。
- (A)领圈 (B)袖笼弧线 (C)造型弧线 (D)直线
- 18) 平面款式图是 () 的依据。
- (A)结构分析 (B)制版 (C)工艺 (D)以上都是
- 19) 光壳试样可以较完整地看到成品后 () 实际效果。
- (A)面料 (B)工艺 (C)口袋造型 (D)领形 (E)都对
- 20) 服装配饰部位的档差用 () 计算, 放缩方法与主要部位的放缩方法相同。
- (A)经验法 (B)比例法 (C)原型法 (D)制图法
- 21) 倒顺光的产生是由于纤维质地和光源朝向不同而导致光线的 () 和反射效应。
- (A)散射 (B)折射 (C)吸色 (D)分色
- 22) 下列服装中, () 衣袖一般采用独片袖。
- (A)西服 (B)中山装 (C)茄克衫 (D)以上都是
- 23) 纤维的吸水性是指材料与 () 接触时吸收水分的性质。
- (A)大气 (B)水分子 (C)液态水 (D)蒸汽
- 24) 旗袍中的结构线是由省发展而来的, 结构线上的省尖点应指向 ()。
- (A)人体凸点 (B)人体凹点 (C)人体凹凸 (D)人体凸点及凸起区域
- 25) 毛绒面料, 按照上头下尾, 毛针 () 为顺毛, 反之是倒毛。
- (A)向上 (B)向下 (C)向左 (D)向右
- 26) 系列样板是以 () 为标样缩放而成的。
- (A)规格系列 (B)基准样板 (C)原型 (D)标准样板
- 27) 排料方案要注意以下 () 要点。
- (A)丝绌顺直 (B)排列紧凑 (C)两头对齐 (D)以上都是
- 28) 全自动四线锁边机, 2 针 4 线, 可改三线锁边, 厚薄通吃, 最大针距 5.5mm, 最大转速 6000/, 全封闭供油, 自动剪线; 适用范围: 针织、梭织; 棉麻牛仔、呢绒毛衫、() 等。
- (A)童装 (B)T 恤 (C)运动服 (D)以上都是
- 29) 粘合机加工特点: 粘合牢固、平整、不起壳、() 的粘合衬
- (A)粘合后耐洗涤 (B)适用于柔软性 (C)高温熔点 (D)以上都是
- 30) 羊毛纤维是 () 纤维
- (A)合成 (B)人造 (C)合成纤维素 (D)蛋白质
- 31) 一般情况下, 运动服制版规格设定采用的是 ()。
- (A)净尺寸 (B)毛尺寸 (C)净尺寸或毛尺寸 (D)成衣规格
- 32) 烫缩前, 面料需要透开醒料, 整幅 60cm 断长, 画 50×50 标识线, 用蒸汽熨斗、

大烫手势、喷气烫 3~5 秒，冷却表小时，测得经纬值，算出缩率，一般±（ ）% 属于正常缩率。

(A)9 (B)7 (C)5 (D)3

33) 服装推板线条的推移方向有（ ）。

(A)单向放缩推移 (B)双向放缩推移 (C)单双向放缩推移 (D)以上都是

34) 由于人体（ ）、皮肤堆积，必须要加一定的余量，即放松量。

(A)运动 (B)呼吸 (C)体表伸缩 (D)都对

35) 平缝适用于（ ）的缝纫方法。

(A)旗袍 (B)风衣 (C)茄克 (D)任意款

36) 如排料为四套套排方案时，以下正确合理的是（ ）。

(A)1:2:1 (B)2:1:1 (C)1:1:2 (D)都不是

37) 对没有特殊要求的话，排料一般采用（ ）等方法进行。

(A)单向 (B)双向 (C)任意 (D)以上都是

38) 我国服装尺码用“号型制”表示，风衣也不列外：其中包括（ ）。

(A)号 (B)型 (C)体型 (D)以上都是

39) 茄克辅料有（ ）。

(A)拉链或纽扣 (B)有纺或无纺衬 (C)肩垫 (D)以上皆是

40) 服装推档数值等于（ ）。

(A)比例系数加上相关部位规格档差 (B)比例系数减去相关部位规格档差

(C)比例系数乘以相关部位规格档差 (D)比例系数除以相关部位规格档差

41) 现代旗袍结构设计时，袖窿与衣袖的对位点是袖山底向上（ ）cm。

(A)2 (B)3 (C)4 (D)5

42) S、M、（ ）、×L 这样形成一个连续的服装号型系列组合。

(A)× (B)L (C)×S (D)××L

43) 对于（ ）面料不可倒顺排料，否则会影响服装颜色的深浅。

(A)起绒 (B)图案 (C)花纹 (D)条格

44) 男西服偏袖尺寸一般为定寸，号型为 170/88A，袖长为 58.5cm 的男西服，偏袖量可设置为（ ）cm。

(A)0.5 (B)2.5 (C)4.5 (D)6.5

45) 缝缩与（ ）成正比

(A)面料厚度 (B)缝线细度 (C)针距 (D)以上都是

46) 自动绉袖机的上袖程序最大储存范围是（ ）个。

(A)10 (B)100 (C)1000 (D)10000 以上

47) 省又称省缝，根据人体曲线和（ ）需要而缝去的部分。

(A)特征 (B)造型 (C)设计 (D)结构

48) 净体胸围 82 cm~85 cm, 选用型为 ()。

(A)84 (B)80 (C)88 (D)90

49) 在下列选项中,不符合西服允斜规定的是 ()。

(A)挂面以驳口止口处经纱为准,不允许倾斜 (B)领面、身后、衣袖的允斜程度不大于 3% (C)衣袖经纱以前袖为准,大袖倾斜不大于 2cm (D)前身底边不倒翘

50) 运动服的前小肩长和后小肩长的正确关系是 ()。

(A)前小肩长小于后小肩长 (B)前小肩长等于后小肩长 (C)前小肩长大于后小肩长 (D)前小肩长等于后小肩长+0.7cm

服装制版师（裁剪服装制版）三级

理论知识模拟试卷答案

一、判断题(将判断结果填入括号中。正确的填“√”，错误的填“×”。共 50 题，每题 1 分，满分 50 分)

- 1) 样板推档方式大体可由小到大、封闭推档为主。 (×)
- 2) 160/84A 使用的是号型制的服装规格方法。 (√)
- 3) 旗袍是由朝鲜族服饰演变而来。 (×)
- 4) 风衣的外形是短款上衣。 (×)
- 5) 按风衣廓型确定领型样板规格尺寸。 (×)
- 6) 放码是在基本衣片的基础上完成其他所有样板过程。 (×)
- 7) 服装工艺设计的四大原则是技术先进、方法科学、艺术完美、经济合理。 (√)
- 8) 无花纹的素色旗袍面料，在不影响质量的前提下可以略有偏斜，但要有严格规定。
(√)
- 9) 茄克的领围加放松量一般为 3cm，和衬衫一样。 (×)
- 10) 裁下来的衣片都是毛片。 (×)
- 11) 冬季宽松型运动服外套袖口完成的松量尺寸一般为手腕围加 1~6cm 的放松量。
(×)
- 12) 旗袍辅料有浆糊、牵带、棉线、棉绳等。 (√)
- 13) 光壳试样可以修改任意部位，进行调整。 (×)
- 14) 下装号型标志 165 / 64A 中的“64”指的是腰围尺寸。 (√)
- 15) 服装样板是服装工业生产中款式的基础和工艺的依据。 (√)
- 16) 核对样板钮眼间距是否与工艺要求一致。 (√)
- 17) 预缩就是把织物晾一下。 (×)
- 18) 样版推挡是以最小和最大两种号型的样板为基础进行的。 (×)
- 19) 男西裤腰面的用料一般不采用横料。 (√)
- 20) 服装标准化的含义首先是系列样版标准化。 (×)
- 21) 烫缩前，面料需要透开醒料，整幅 60cm 断长，画 50×50 标识线，用蒸汽熨斗、大烫手势、喷气烫 3~5 秒，冷却表小时，测得经纬值，算出缩率，一般±3%属于正常缩率。 (√)
- 22) 绘制服装衣片轮廓线，一般采用粗实线 (√)
- 23) 正常男茄克人体肩斜度要比女子的肩斜度大。 (×)
- 24) 常用纤维基本分为天然纤维和化学纤维。 (√)

- 25) 档差计算是以中间体为中心，向两边依次递增或递减而组成的。(✓)
- 26) 服装效果图就是制版的唯一依据。(×)
- 27) 全自动四线锁边机，1 针 4 线，可改三线锁边。(×)
- 28) 袖长在袖山高点放缩，其余在袖口放缩。(×)
- 29) 服装行业并没有一般实际裁剪时合理损耗的标准或规定，所以需要根据具体情况来确定。(✓)
- 30) 使用比例法进行样板制作时，须知道穿衣者的胸围、臀围、袖长、衣长等重要部位的净尺寸。(×)
- 31) 茄克衫左右领尖选用条格面料的，必须左右对称，互差不大于 0.5cm。(×)
- 32) 服装生产工艺单上的款式图应按真实比例、清楚地表达出服装的各细部结构，一般应有背视图。(✓)
- 33) 扣烫是一种把衣片折边或翻折处按一定要求扣压烫定型的熨烫手段。(✓)
- 34) 制作样版时，应正确标注与其它刀眼或省、缝、裱等相互对准的位置。(✓)
- 35) 开袋机除了开袋功能还可以开 T 恤衫、时装类的门襟袂、订各种标牌。(✓)
- 36) 生产的发展主要是靠节俭来实现的。(×)
- 37) 裁剪工序制定的合理与否将直接决定工作效率和产品的质量。(×)
- 38) 麻织物表面极具光泽。(×)
- 39) 卡其布属于斜纹组织。(✓)
- 40) 测量运动服成品胸围要按周围计算。(✓)
- 41) 后肩宽取 1/2 肩宽规格档差数值，在袖窿一边放缩。(✓)
- 42) 撬边机不同于暗缝机。(×)
- 43) 旗袍外观上基本特征有左袂大襟的开襟或半开襟等。(×)
- 44) 纤维长度是指纤维在不受外力影响下，伸直时测得的两端间距离。(✓)
- 45) 龙门刀必须从小片开始裁。(×)
- 46) 旗袍一般贴身穿，经典旗袍大多为紧身造型，我们成衣号型选择仍为 160/84A。(✓)
- 47) 复核样版时，必须确认衣身领围与衣领装领线的长度相吻合。(✓)
- 48) 肩颈点的英文代号 STP (×)
- 49) 运动服一般配置插肩袖结构，目的是为了美观。(×)
- 50) 英文字母“H”是指臀围的尺寸(×)

二、单选题(选择一个正确的答案，将相应的字母填入题内的括号中。共 50 题，每题 1 分，满分 50 分)

- 1) 水洗工艺就是人工搓洗。(A)

- (A)不正确 (B)正确 (C)不一定 (D)有可能
- 2) 茄克廓形都要适当, (D) 显出潇洒的美感。
(A)夸张肩宽 (B)紧下摆 (C)紧袖口 (D)以上都是
- 3) (D) 是采用锁边机将面料的毛边锁缝住, 使其不会松散脱开。
(A)平缝 (B)滚边 (C)手缝 (D)锁边缝
- 4) 铜氨纤维和莫代尔纤维都属于 (B)。
(A)动物纤维 (B)再生纤维 (C)大豆纤维 (D)植物纤维
- 5) 常用化学纤维基本分为 (B) 和再生素纤维 2 大类。
(A)动物纤维 (B)合成纤维 (C)天然纤维 (D)植物纤维
- 6) 旗袍领的结构形状, 一般有椭圆领和 (A) 两种。
(A)V (B)H (C)O (D)T
- 7) 合体女西装胸围放松量一般是 (C) cm。
(A)2~6 (B)8~10 (C)10~18 (D)15~20
- 8) 前片推板,以袖窿深线为x轴,袖窿深档差为A,背长档差为 1cm 衣长档差为 2cm,则女西服前片下摆的纵向变化量为 (B)。
(A)1-A (B)2-A (C)2-1 (D)A
- 9) 按照织造方法不同, 可将织物分为 (B)、针织物和非织造布
(A)经编织物 (B)机织物 (C)纬编织物 (D)经纱
- 10) 样板中, 下列对位记号 (C) 要求成对出现。
(A)钻孔 (B)打线钉 (C)剪口 (D)冲眼
- 11)关于旗袍、茄克手工推挡方法, 以下哪一项表述是错误的 (D)。
(A)制图法 (B)等分法 (C)推放法 (D)分类法
- 12) 根据标准样板展开胸部,适当 () 前宽; 同时 () 前身长度, 前身摆缝加大, 后身摆缝减小。(B)
(A)减小、减小 (B)增加、增加 (C)增加、减小 (D)减小、增加
- 13) 熨斗沿经向不停移动,均匀用力,不使衣料变形的技法是 (D) 烫。
(A)归 (B)拔 (C)扣 (D)平
- 14) 服装的规格是人体的净尺寸加上一定的 (A)。
(A)松量 (含装饰量) (B)定数 (C)什么都不加 (D)缝份
- 15) 三线包缝, 针采用一直两弯, (B) 机操作简单, 性能稳定, 厚薄通吃, 经久耐用。
(A)3 针 1 线 (B)1 针 3 线 (C)2 针 3 线 (D)都不是
- 16) 水洗前, 面料需要透开松布, 整幅 60cm 断长, 画 50×50 标识线, 放洗衣机里, 40°温水洗涤半小时, 烘干烫平, 测得经纬值, 算出缩率, 一般± (D) %属于正常缩率。

- (A)9 (B)7 (C)5 (D)3
- 17) 逗号尺不能用来画出结构图的 (D)。
(A)领圈 (B)袖笼弧线 (C)造型弧线 (D)直线
- 18) 平面款式图是 (D) 的依据。
(A)结构分析 (B)制版 (C)工艺 (D)以上都是
- 19) 光壳试样可以较完整地看到成品后 (E) 实际效果。
(A)面料 (B)工艺 (C)口袋造型 (D)领形 (E)都对
- 20) 服装配饰部位的档差用 (B) 计算, 放缩方法与主要部位的放缩方法相同。
(A)经验法 (B)比例法 (C)原型法 (D)制图法
- 21) 倒顺光的产生是由于纤维质地和光源朝向不同而导致光线的 (B) 和反射效应。
(A)散射 (B)折射 (C)吸色 (D)分色
- 22) 下列服装中, (C) 衣袖一般采用独片袖。
(A)西服 (B)中山装 (C)茄克衫 (D)以上都是
- 23) 纤维的吸水性是指材料与 (C) 接触时吸收水分的性质。
(A)大气 (B)水分子 (C)液态水 (D)蒸汽
- 24) 旗袍中的结构线是由省发展而来的,结构线上的省尖点应指向 (D)。
(A)人体凸点 (B)人体凹点 (C)人体凹凸 (D)人体凸点及凸起区域
- 25) 毛绒面料, 按照上头下尾, 毛针 (B) 为顺毛, 反之是倒毛。
(A)向上 (B)向下 (C)向左 (D)向右
- 26) 系列样板是以 (B) 为标样缩放而成的。
(A)规格系列 (B)基准样板 (C)原型 (D)标准样板
- 27) 排料方案要注意以下 (D) 要点。
(A)丝绌顺直 (B)排列紧凑 (C)两头对齐 (D)以上都是
- 28) 全自动四线锁边机, 2 针 4 线, 可改三线锁边, 厚薄通吃, 最大针距 5.5mm, 最大转速 6000/, 全封闭供油, 自动剪线; 适用范围: 针织、梭织; 棉麻牛仔、呢绒毛衫、(D) 等。
(A)童装 (B)T 恤 (C)运动服 (D)以上都是
- 29) 粘合机加工特点: 粘合牢固、平整、不起壳、(D) 的粘合衬
(A)粘合后耐洗涤 (B)适用于柔软性 (C)高温熔点 (D)以上都是
- 30) 羊毛纤维是 (D) 纤维
(A)合成 (B)人造 (C)合成纤维素 (D)蛋白质
- 31) 一般情况下, 运动服制版规格设定采用的是 (A)。
(A)净尺寸 (B)毛尺寸 (C)净尺寸或毛尺寸 (D)成衣规格
- 32) 烫缩前, 面料需要透开醒料, 整幅 60cm 断长, 画 50×50 标识线, 用蒸汽熨斗、

大烫手势、喷气烫 3~5 秒，冷却表小时，测得经纬值，算出缩率，一般±(D)% 属于正常缩率。

(A)9 (B)7 (C)5 (D)3

33) 服装推板线条的推移方向有 (D)。

(A)单向放缩推移 (B)双向放缩推移 (C)单双向放缩推移 (D)以上都是

34) 由于人体 (D)、皮肤堆积，必须要加一定的余量，即放松量。

(A)运动 (B)呼吸 (C)体表伸缩 (D)都对

35) 平缝适用于 (D) 的缝纫方法。

(A)旗袍 (B)风衣 (C)茄克 (D)任意款

36) 如排料为四套套排方案时，以下正确合理的是 (A)。

(A)1:2:1 (B)2:1:1 (C)1:1:2 (D)都不是

37) 对没有特殊要求的话，排料一般采用 (D) 等方法进行。

(A)单向 (B)双向 (C)任意 (D)以上都是

38) 我国服装尺码用“号型制”表示，风衣也不列外：其中包括 (D)。

(A)号 (B)型 (C)体型 (D)以上都是

39) 茄克辅料有 (D)。

(A)拉链或纽扣 (B)有纺或无纺衬 (C)肩垫 (D)以上皆是

40) 服装推档数值等于 (C)。

(A)比例系数加上相关部位规格档差 (B)比例系数减去相关部位规格档差

(C)比例系数乘以相关部位规格档差 (D)比例系数除以相关部位规格档差

41) 现代旗袍结构设计时，袖窿与衣袖的对位点是袖山底向上 (C) cm。

(A)2 (B)3 (C)4 (D)5

42) S、M、(B)、×L 这样形成一个连续的服装号型系列组合。

(A)× (B)L (C)×S (D)××L

43) 对于 (A) 面料不可倒顺排料，否则会影响服装颜色的深浅。

(A)起绒 (B)图案 (C)花纹 (D)条格

44) 男西服偏袖尺寸一般为定寸，号型为 170/88A，袖长为 58.5cm 的男西服，偏袖量可设置为 (B) cm。

(A)0.5 (B)2.5 (C)4.5 (D)6.5

45) 缝缩与 (B) 成正比

(A)面料厚度 (B)缝线细度 (C)针距 (D)以上都是

46) 自动绉袖机的上袖程序最大储存范围是 (B) 个。

(A)10 (B)100 (C)1000 (D)10000 以上

47) 省又称省缝，根据人体曲线和 (B) 需要而缝去的部分。

- (A)特征 (B)造型 (C)设计 (D)结构
- 48) 净体胸围 82 cm~85 cm, 选用型为 (A)。
(A)84 (B)80 (C)88 (D)90
- 49) 在下列选项中,不符合西服允斜规定的是 (C)。
(A)挂面以驳口止口处经纱为准,不允许倾斜 (B)领面、身后、衣袖的允斜程度不大于 3% (C)衣袖经纱以前袖为准,大袖倾斜不大于 2cm (D)前身底边不倒翘
- 50) 运动服的前小肩长和后小肩长的正确关系是 (B)。
(A)前小肩长小于后小肩长 (B)前小肩长等于后小肩长 (C)前小肩长大于后小肩长 (D)前小肩长等于后小肩长+0.7cm